

Ai-su Composites 爱夙复合材料(上海)有限公司

BLONGPOM™ EF-212

聚甲醛 (POM)共聚物

• ,				
供货地区	北美洲非洲和中东	拉丁美洲欧洲	• 亚太地区	
填料/增强材料	• 碳纤维增强材料, 20% 填料按重量			
特性	• 导电			
用途	• 齿轮	• 工程配件	• 外壳	
部件标识	>POM-CF20			

物理性能	额定值 单位制	测试方法
密度 / 比重	1.46 g/cm³	ASTM D792 ISO 1183
熔流率(熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	4.0 g/10 min	ISO 1133
收缩率		内部方法
流动	0.10 到 0.20%	
横向流动	0.60 到 0.80%	
吸水率 (24 hr, 23°C, 50% RH)	0.20 %	ASTM D570
孔械性能	额定值 单位制	测试方法
拉伸模量	13000 MPa	ISO 527-1
拉伸应力		
断裂	130 MPa	ISO 527-2
	118 MPa	ASTM D638
伸长率		
断裂	5.0 %	ASTM D638
断裂	1.0 %	ISO 527-2
弯曲模量		
	12200 MPa	ASTM D790
	12500 MPa	ISO 178
弯曲强度	185 MPa	ASTM D790
中击性能	额定值 单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	5.0 kJ/m²	ISO 179
悬壁梁缺口冲击强度	39 J/m	ASTM D256
更度	额定值 单位制	测试方法
洛氏硬度 (M 级)	104	ASTM D785



Ai-su Composites 爱夙复合材料 (上海) 有限公司

BLONGPOM™ EF-212

聚甲醛 (POM)共聚物

热性能	额定值 单位制	测试方法		
载荷下热变形温度				
0.45 MPa, 未退火	166 °C	ASTM D648 ISO 75-2/B		
1.8 MPa, 未退火	163 °C	ASTM D648 ISO 75-2/A		
线形热膨胀系数				
流动	4.0E-5 cm/cm/°C	ASTM D696		
流动	4.0E-5 到 9.0E-5 cm/cm/°C	ISO 11359-2		
垂直	9.0E-5 cm/cm/°C	ASTM D696		
电气性能	额定值 单位制	测试方法		
表面电阻率	1.0E+2 到 1.0E+3 ohms	ASTM D257		
可热性	额定值 单位制	测试方法		
UL 阻燃等级 (0.75 mm)	НВ	UL 94		
注塑	额定值 单位制	测试方法		
干燥温度 - 真空干燥机	80 到 90 °C	80 到 90 °C		
干燥时间 - 真空干燥机	3.0 到 4.0 hr			
加工(熔体)温度	180 到 210 °C			
模具温度	> 60 °C			